



## 天女牌 C06-1 醇酸底漆

### 产品简介：

本产品是由干性植物油酸改性醇酸树脂、溶剂、助剂、防锈颜填料等组成。通过涂膜中不饱和双键吸收氧气交联成膜的单组分气干型底漆。

### 产品特性：

- 易施工，干燥快；
- 附着力好，易打磨；
- 与面漆适应性好，不咬底，不渗色；
- 具有良好的防锈性和耐久性。

### 产品用途：

- 主要用于钢铁及铸制件表面打底。

### 颜色外观：

- 铁红、红灰，，漆膜外观正常，客户也可来样定做。

### 基本参数：

- 比 重 约  $1.4 \text{ g/cm}^3$
- 干膜厚度 约  $35 \text{ }\mu\text{m}$
- 湿膜厚度 约  $75 \text{ }\mu\text{m}$
- 干燥时间 表干 $\leq 5 \text{ h}$ ，实干 $\leq 24 \text{ h}$
- 理论用量 约  $105 \text{ g/m}^2$ （以  $35 \text{ }\mu\text{m}$  干膜计，不含损耗）
- 复涂间隔时间

底材温度	5℃	25℃	35℃
最 短	24 h	24 h	24 h
最 长	无限制	无限制	无限制

### 表面处理：

- 表面清洁度应达到 GB/T 8923.1 中 Sa 2.0 级或 St 3 级的要求。

### 前道配套：

- 直接涂覆在处理质量符合要求的底材表面上。

### 后道配套：

- 酚醛调合漆、银粉磁漆、醇酸调合漆、醇酸磁漆、钢结构专用醇酸面漆等。

### 施工条件：

- 底材温度须高于露点以上  $3^\circ\text{C}$ ，相对湿度小于 85%。

## 涂装施工：

- 使用前必须充分搅拌均匀。
- 涂料调配： 根据不同施工方式采用松香水调节至要求的施工粘度。
- 空气喷涂： 稀 释 剂 松香水  
稀 释 量 5%~15%（以涂料重量计）  
喷嘴口径 2.0 mm~2.5 mm  
喷出压力 0.3 MPa~0.5 MPa
- 滚涂/刷涂： 稀 释 剂 松香水  
稀 释 量 0%~10%（以涂料重量计）
- 浸 涂： 稀 释 剂 松香水  
稀 释 量 10%~30%（以涂料重量计）
- 清 洗 剂： 松香水

---

## 注意事项：

- 调漆和涂装过程中，严禁与水、酸、碱、醇、油等接触，多余漆必须盖严密封，以免溶剂挥发而导致涂料结皮或胶凝；
- 施工应薄层多道，以免产生不干、咬底、渗色等现象；
- 复涂应在前道涂膜实干后进行；
- 涂膜未干燥之前防止受到雨水和其它液体的冲刷。

---

## 包装规格：

- 13 L、3 L

---

## 储存运输：

● 存放于通风、阴凉和干燥处，避免日光曝晒。有效贮存期 12 个月，超过贮存期，经检验合格仍可使用。

---

## 声 明：

- 以上资料及数据是根据我们的试验和实际应用中的经验而积累的，可作为施工参考；
- 由于产品的使用通常都是在我们控制范围之外，本公司仅保证涂料的产品质量；
- 不同基材、干燥方式、温湿度、涂装间隔时间、涂膜厚度等，都会导致不同的结果，对于我们不了解的情况下进行施工，本公司不承担任何责任；
- 本说明书的相关技术内容，公司有权进行持续改进，以最新版本为准。

## 浙江天女集团制漆有限公司

地址：浙江省桐乡经济开发区高新西二路 150 号  
网址：www.tiannucoating.com

电话：0573-88361653 88362777  
传真：0573-88361953